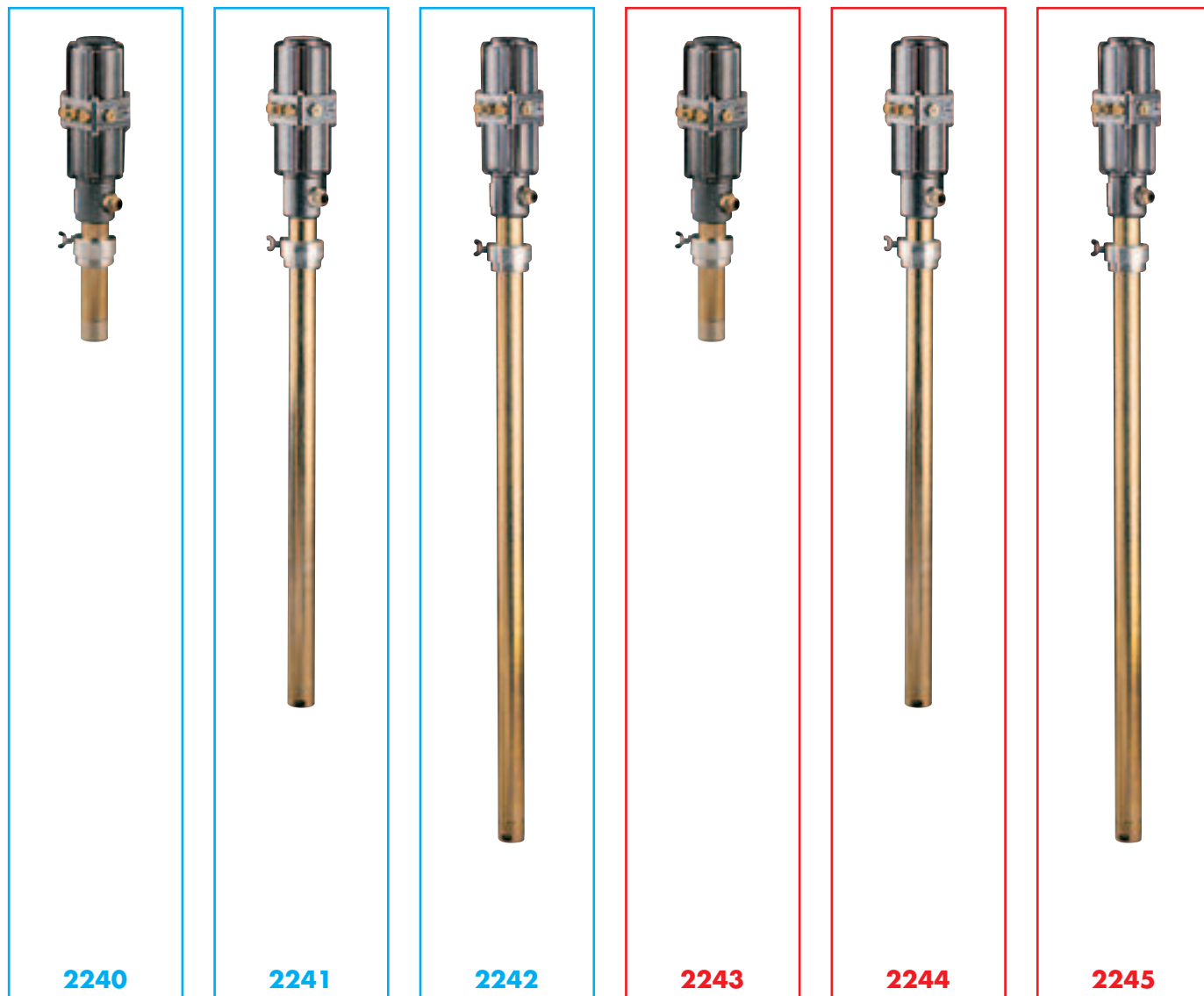


POMPE PNEUMATICHE OLIO 4:1 - 6:1 DOPPIO EFFETTO
AIR OPERATED OIL PUMPS - 4:1 - 6:1 DOUBLE EFFECT



Rapporto di compressione / <i>Compression ratio</i>	4:1.....	6:1
Portata ad uscita libera / <i>Delivery at free outlet</i>	(6 bar) 20l/1'	(6 bar) 13l/1'
Pressione aria / <i>Air pressure</i>	6 - 8 bar.....	6 - 8 bar
Diametro pescante / <i>Suction hose diameter</i>	50 mm.....	42 mm
Raccordo entrata aria / <i>Air inlet connection</i>	F.1/4" G/Bsp.....	F.1/4" G/Bsp
Raccordo uscita olio / <i>Oil outlet connection</i>	M.1/2" G/Bsp.....	M.1/2" G/Bsp
Raccordo entrata olio (murale) / <i>Oil inlet connection (wall mounted)</i>	F.1" G/Bsp.....	F.1" G/Bsp

Codice / Code	2240 - 2243	2241 - 2244	2242 - 2245
Fusti / Drums	Murale / Wall mounted	50 - 60 kg	180 - 200 kg
Lunghezza Pescante Suction hose length	175 mm	730 mm	940 m
Peso / Weight	4,5 kg	6 kg	7 kg

NOTA : Il regolatore di pressione non è compreso nel kit . Vedi pag. 9
ATTENTION: The pressure regulator is not included in the kit. See page 9

CARRELLI PORTA FUSTI TROLLEY FOR DRUMS



**UNA GAMMA COMPLETA DI CARRELLI PORTA FUSTI
REALIZZATI IN ACCIAIO ZINCATO CON:**

- sistema di aggancio al fusto
- supporto per pistola e tubo flessibile

**COMPLETE RANGE OF TROLLEY FOR DRUMS MADE OF
ZINC-COATED STEEL INCLUDING:**

- Special system to SECURE the drum
- Oil valve HANGING DEVICE

CARRELLO 2 RUOTE / 2 WHEEL CART

1401

CARRELLO 2 RUOTE
per fusti da 20 – 60 lt fino a Ø 400 mm

2 WHEELS CART
for 20 – 60 lt drums Up to Ø 400 mm

Conf./Pack = 55x31x8,5 cm

Peso/Weight = Kg 4,5



CARRELLO PER MOVIMENTAZIONE FUSTI / DRUM HANDLING CART

1402

CARRELLO 2 RUOTE
per fusti da 12 – 30 lt fino a Ø 310 mm

2 WHEELS CART
for 12 – 30 lt drums Up to Ø 310 mm

Conf./Pack = 52x24x14 cm

Peso/Weight = Kg 4,8



CARRELLI PORTA FUSTI DRUM CARTS

UNA GAMMA COMPLETA DI CARRELLI PORTA FUSTI REALIZZATI IN ACCIAIO ZINCATO CON:

- sistema di aggancio al fusto
- supporto per pistola e tubo flessibile
- ruote girevoli di cui 1 con freno

COMPLETE RANGE OF CARTS MADE OF ZINC-COATED STEEL INCLUDING:

- Special system to SECURE the drum
- Oil valve HANGING DEVICE
- Swivel wheels of which one braking

CARRELLO 4 RUOTE / 4 WHEEL CART

1400

CARRELLO 4 RUOTE PER FUSTI 180-200 LT FINO A Ø 600 mm,
con freno, predisposto per applicazione avvolgitubo

4 WHEELS TROLLEY FOR 180-200 LT DRUMS UP TO Ø 600 mm,
With brake, arranged for hose reel application

Conf./Pack = 87x66x13 cm

Peso/Weight = Kg 25,5



CARRELLO PER MOVIMENTAZIONE FUSTI / DRUM HANDLING CART

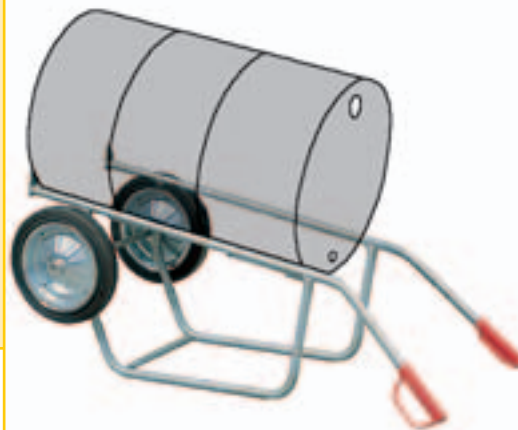
1403

CARRELLO PER MOVIMENTAZIONE FUSTI 200 LT.
Ideale per caricamento fusti su vasche di contenimento

DRUM HANDLING CART
Ideal for loading and unloading from retaining tanks

Conf./Pack = 00

Peso/Weight = Kg 00



KIT DISTRIBUZIONE OLIO CARRELLATI E FISSI MOBILE AND WALL MOUNTED OIL DISPENSING KITS

KIT DISTRIBUZIONE CARRELLATO PER OLIO NUOVO / MOBILE CART FOR NEW OIL

1221

KIT DISTRIBUZIONE CARRELLATO PER OLIO NUOVO ADATTO PER FUSTI 50-60 LT.

Composto da:

- 2241 Pompa pneumatica olio R= 4:1
- 1361/5M Tubo RIAT Ø 1/4" L = 5mt
- 1399 Carrello 4 ruote per fusti 50-60 lt
- 1197 Pistola contalitri digitale

MOBILE CART FOR NEW OIL FOR 50-60 LT DRUMS

Consisting of:

- 2241 Oil pneumatic pump R= 4:1
- 1361/5M Hose RIAT Ø 1/4" L = 5mt
- 1399 4-wheel trolley for 50-60 lt drums
- 1197 Digital oil meter

11,5x10,5x11,5 cm

Conf./Pack = 33x21x10 cm Peso/Weight = Kg 10,5

38x40x10 cm



1226

Come codice 1221 ma con pompa 6:1

Same as code 1221 but with pump 6:1

11,5x10,5x11,5 cm

Conf./Pack = 33x21x10 cm Peso/Weight = Kg 10,5

38x40x10 cm

1227

KIT DISTRIBUZIONE CARRELLATO PER OLIO NUOVO ADATTO PER FUSTI 50-60 LT.

Composto da:

- 2241 Pompa pneumatica olio R= 4:1
- 1361/5M Tubo RIAT Ø 1/4" L = 5mt
- 1401 Carrello 2 ruote per fusti 50-60 lt
- 1194/FA Pistola olio con tubo flessibile antigoccia automatico

MOBILE CART FOR NEW OIL FOR 50-60 lt DRUMS

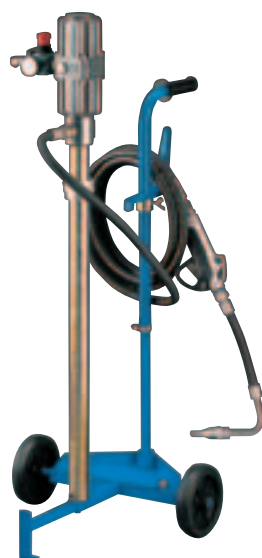
Consisting of:

- 2241 Oil pneumatic pump R= 4:1
- 1361/5M Hose RIAT Ø 1/4" L = 5mt
- 1401 2-wheels Trolley for 50-60 lt drums
- 1194/FA Oil gun with flexible hose and automatic no-drip valve

11,5x10,5x11,5 cm

Conf./Pack = 33x21x10 cm Peso/Weight = Kg 9,5

38x40x10 cm



1225

Come codice 1227 ma con pompa 6:1

Same as code 1227 but with pump 6:1

11,5x10,5x11,5 cm

Conf./Pack = 33x21x10 cm Peso/Weight = Kg 9,5

38x40x10 cm

NOTA : Il regolatore di pressione non è compreso nel kit . Vedi pag. 9
ATTENTION: The pressure regulator is not included in the kit. See page 9

KIT DISTRIBUZIONE - CARRELLATI E FISSI MOBILE AND WALL MOUNTED OIL KITS

KIT DISTRIBUZIONE CARRELLATO PER OLIO NUOVO / MOBILE CART FOR NEW OIL

1224

KIT DISTRIBUZIONE CARRELLATO PER OLIO NUOVO ADATTO PER FUSTI 180-200 LT.

Composto da:

2242 Pompa pneumatica olio R= 4:1

1361/5M Tubo RIAT Ø 1/4" L = 5mt

1400 Carrello 4 ruote per fusti 180-200 lt

1197 Pistola contalitri digitale

MOBILE CART FOR NEW OIL FOR 180-200 LT DRUMS

Consisting of:

2242 Oil pneumatic pump R= 4:1

1361/5M Hose RIAT Ø 1/4" L = 5mt

1400 4-wheels Trolley for 180-200 lt drums

1197 Digital oil meter

	11,5x12,6x11,5 cm	
Conf./Pack =	21x33x10 cm	Peso/Weight = Kg 36
	38x40x10 cm	
	37x66x13 cm	



1222

Come codice 1224 ma con pompa 6:1

Same as code 1224 but with pump 6:1

Conf./Pack =	00	Peso/Weight = Kg 00
--------------	----	---------------------

KIT DISTRIBUZIONE MURALE / WALL MOUNTED PUMP KIT

1216

KIT DISTRIBUZIONE MURALE PER FUSTO DA 200 LT.

Composto da :

2240 Pompa murale pneumatica olio 4:1 L= 175 mm

1275 Staffa murale con ghiera Ø 2"

1293 Tubo per pompa murale Ø 1" L= 2mt

1294 Pescante con ghiera L= 940 mm

WALL MOUNTED PUMP FOR KIT 200 lt DRUMS

Consisting of:

2240 Wall pneumatic oil pump 4:1 L= 175 mm

1275 Wall bracket with ring Ø 2"

1293 Hose for wall pump Ø 1" L= 2mt

1294 Suction pipe with ring L= 940 mm

	47x13x14,5 cm	
Conf./Pack =	36,5x34x11 cm	Peso/Weight = Kg 10
	7x10x100 cm	



1218

Come codice 1216 ma con pompa 6:1

Same as code 1216 but with pump 6:1

	47x13x14,5 cm	
Conf./Pack =	36,5x34x11 cm	Peso/Weight = Kg 10
	7x10x100 cm	

NOTA : Il regolatore di pressione non è compreso nel kit . Vedi pag. 9
ATTENTION: The pressure regulator is not included in the kit. See page 9

KIT DISTRIBUZIONE - CARRELLATI E FISSI MOBILE AND WALL MOUNTED OIL KITS

KIT DISTRIBUZIONE FISSO / WALL MOUNTED PUMP KIT

1215

KIT DISTRIBUZIONE FISSO PER FUSTO DA 200 LT

Composto da :

- 2242 Pompa pneumatica olio R= 4:1 L=940 mm
- 1172 Avvolgitubo aperto per olio acqua 60 bar con tubo 1/2" L= 10mt
- 1197 Pistola contalitri digitale
- 1360 Tubo L= 2mt
- 1295 Raccogliogce murale

WALL MOUNTED PUMP KIT FOR 200 LITERS DRUMS

Consisting of:

- 2242 Pneumatic oil pump R= 4:1 L=940 mm
- 1172 Open range hose reel for oil/water 60 bar with hose 1/2" L= 10mt
- 1197 Digital oil meter
- 1360 Hose L= 2mt
- 1295 Drip collector

12x126x12 cm	Kg 7
Conf./Pack = 45x45x4 cm	Peso/Weight = Kg 1
72x22x10 cm	Kg 5



1217

KIT DISTRIBUZIONE FISSO PER FUSTO DA 200 LT

Composto da :

- 2245 Pompa pneumatica olio R= 6:1 L=940mm
- 1172 Avvolgitubo aperto per olio acqua 60 bar con tubo 1/2" L= 10mt
- 1197 Pistola contalitri digitale
- 1360 Tubo L= 2mt
- 1295 Raccogliogce murale

WALL MOUNTED PUMP KIT FOR 200 LITERS DRUMS

Consisting of:

- 2245 Oil pneumatic pump R= 6:1 L=940mm
- 1172 Open range hose reel for oil/water 60 bar with hose 1/2" L= 10mt
- 1197 Digital oil meter
- 1360 Hose L= 2mt
- 1295 Drip collector

12x126x12 cm	Kg 7
Conf./Pack = 45x45x4 cm	Peso/Weight = Kg 1
72x22x10 cm	Kg 5

1220

KIT DISTRIBUZIONE FISSO PER FUSTO DA 200 LT

Composto da :

- 1216 Kit distribuzione murale (pompa R= 4:1)
- 1172 Avvolgitubo aperto per olio acqua 60 bar con tubo 1/2" L= 10mt
- 1197 Pistola contalitri digitale
- 1360 Tubo L= 2mt
- 1295 Raccogliogce murale

WALL MOUNTED PUMP KIT FOR 200 LITERS DRUMS

Consisting of:

- 1216 Wall mounted pump kit (R= 4:1)
- 1172 Open range hose reel for oil/water 60 bar with hose 1/2" L= 10mt
- 1197 Digital oil meter
- 1360 Hose L= 2mt
- 1295 Drip collector

47x13x15 cm	Kg 5
37x34x11 cm	Kg 3
Conf./Pack = 7x10x100 cm	Peso/Weight = Kg 3
45x45x4 cm	Kg 1
72x22x10 cm	Kg 5



1219

KIT DISTRIBUZIONE FISSO PER FUSTO DA 200 LT

Composto da :

- 1218 Kit distribuzione murale (pompa R= 6:1)
- 1172 Avvolgitubo aperto per olio acqua 60 bar con tubo 1/2" L= 10mt
- 1197 Pistola contalitri digitale
- 1360 Tubo L= 2mt
- 1295 Raccogliogce murale

WALL MOUNTED PUMP KIT FOR 200 LITERS DRUMS

Consisting of:

- 1218 Wall mounted pump kit (pump R= 6:1)
- 1172 Open range hose reel for oil/water 60 bar with hose 1/2" L= 10mt
- 1197 Digital oil meter
- 1360 Hose L= 2mt
- 1295 Drip collector

47x13x15 cm	Kg 5
37x34x11 cm	Kg 3
Conf./Pack = 7x10x100 cm	Peso/Weight = Kg 3
45x45x4 cm	Kg 1
72x22x10 cm	Kg 5

NOTA : Il regolatore di pressione non è compreso nel kit . Vedi pag. 9
ATTENTION: The pressure regulator is not included in the kit. See page 9

BAR OLIO MODULARE MODULAR OIL BAR SYSTEM

- SISTEMA IDEALE PER L'EROGAZIONE ISTANTANEA DI FLUIDI COME OLII LUBRIFICANTI E ANTIGELO
- MODULI CON 2 O 3 PUNTI DI EROGAZIONE
- OGNI MODULO E' FORNITO DI SERIE CON 1 RUBINETTO E COPRI-FORO TONDO E QUADRATO
- VASCHETTA SALVAGOCCE PER RACCOLTA FLUIDI

- IDEAL SYSTEM FOR FAST DISPENSING OF FLUIDS SUCH AS LUBRICANTS OR ANTIFREEZE
- OPTION TO UPGRADE OIL BAR TO 2 OR 3 TAPS COMPLETE WITH METERS
- EACH MODULE IS SUPPLIED WITH 1 TAP, SQUARE-SHAPED AND ROUND HOLE COVERS
- OIL DRIP TRAY TO COLLECT FLUIDS

MODULO 3 POSIZIONI / 3 DISPENSING POINTS

3100

BAR OIL per erogazione lubrificanti a 3 posizioni con 1 rubinetto montato senza contaltri

3 dispensing points Oil Bar supplied with 1 tap without digital oil meter

3200

BAR OIL per erogazione lubrificanti a 3 posizioni con 2 rubinetto montato senza contaltri

3 dispensing points Oil Bar supplied with 2 tap without digital oil meter

3300

BAR OIL per erogazione lubrificanti a 3 posizioni con 3 rubinetto montato senza contaltri

3 dispensing points Oil Bar supplied with 3 tap without digital oil meter

Conf./Pack = 52x33x74 cm

Peso/Weight = Kg 15

3166



3100

3166

BAR OIL per erogazione lubrificanti a 3 posizioni con 1 rubinetto e 1 contaltri montato

3 dispensing points Oil Bar supplied with 1 tap and with 1 digital oil meter

3266

BAR OIL per erogazione lubrificanti a 3 posizioni con 2 rubinetto e 2 contaltri montato

3 dispensing points Oil Bar supplied with 2 tap and with 2 digital oil meter

3366

BAR OIL per erogazione lubrificanti a 3 posizioni con 3 rubinetto e 3 contaltri montato

3 dispensing points Oil Bar supplied with 3 tap and with 3 digital oil meter

Conf./Pack = 48x47x75 cm

Peso/Weight = Kg 19

MOBILI ATTREZZATI PER LA DISTRIBUZIONE FLUID DISTRIBUTION KITS

- I MOBILI ATTREZZATI PER LA DISTRIBUZIONE SONO STATI CONCEPITI PER OTTIMIZZARE SPAZI E LAVORO ALL'INTERNO DELL'OFFICINA, NEL RISPETTO DELLE NORME VIGENTI PER LO STOCCAGGIO DEI FLUIDI

- THE DISTRIBUTION KITS ARE SPECIALLY DESIGNED TO IMPROVE EFFICIENCY IN THE WORKSHOP AND PROTECT THE ENVIRONMENT ACCORDING TO LEGISLATION REGARDING FLUID STORAGE.

KIT DISTRIBUZIONE 1 PRODOTTO / DISTRIBUTION KIT FOR 1 PRODUCT

1460

Composto da pompa per erogazione olio , filtro regolatore, avvolgitubo chiuso con 10 mt di tubo, pistola cantaltri digitale, raccogliocce, Struttura porta avvolgitubi e vasca di contenimento per 1 fusto.

Consisting of oil pump, filter regulator, closed range hose reel with hose 10 meters, digital oil meter, drip collector, Metal framework for hose reel, containment tank for 1 drum.



1461

Composto da pompa per erogazione olio , filtro regolatore, avvolgitubo chiuso con 10 mt di tubo, pistola cantaltri digitale, raccogliocce, Struttura porta avvolgitubi e vasca di contenimento per 2 fusti.

Consisting of oil pump, filter regulator, closed range hose reel with hose 10 meters, digital oil meter, drip collector, Metal framework for hose reel, containment tank for 2 drums.

KIT DISTRIBUZIONE 2 PRODOTTI / DISTRIBUTION KIT FOR 2 PRODUCTS

1454

Composto da n. 2 pompe per erogazione olio e filtro regolatore, n. 2 avvolgitubo chiusi con 10 mt di tubo, n. 2 pistole cantaltri digitale, n. 2 raccogliocce, struttura porta avvolgitubi e vasca di contenimento per 2 fusti.

Consisting of n. 2 oil pumps and filter regulator, n. 2 closed range hose reels with hose 10 meters, n. 2 digital oil meter, n. 2 drip collectors, metal framework for hose reel, containment tank for 2 drums.



1462

Composto da n. 2 pompe per erogazione olio e filtro regolatore, n. 2 avvolgitubo chiusi con 10 mt di tubo, n. 2 pistole cantaltri digitale, n. 2 raccogliocce, struttura porta avvolgitubi e vasca di contenimento per 3 fusti.

Consisting of n. 2 oil pumps and filter regulator, n. 2 closed range hose reels with hose 10 meters, n. 2 digital oil meter, n. 2 drip collectors, metal framework for hose reel, containment tank for 3 drums.

MOBILI ATTREZZATI PER LA DISTRIBUZIONE FLUID DISTRIBUTION KITS

- I MOBILI ATTREZZATI PER LA DISTRIBUZIONE SONO STATI CONCEPITI PER OTTIMIZZARE SPAZI E LAVORO ALL'INTERNO DELL'OFFICINA, NEL RISPETTO DELLE NORME VIGENTI PER LO STOCCAGGIO DEI FLUIDI

- THE DISTRIBUTION KITS ARE SPECIALLY DESIGNED TO IMPROVE EFFICIENCY IN THE WORKSHOP AND PROTECT THE ENVIRONMENT ACCORDING TO LEGISLATION REGARDING FLUID STORAGE.

KIT DISTRIBUZIONE 3 PRODOTTI / DISTRIBUTION KIT FOR 3 PRODUCTS

1456

Composto da n. 3 pompe per erogazione olio e filtro regolatore, n. 3 avvolgitubo chiusi con 10 mt di tubo, n. 3 pistole contalitri digitale, n. 3 raccogli gocce, struttura porta avvolgitubi e vasca di contenimento per 3 fusti.

Consisting of n. 3 oil pumps and filter regulator, n. 3 closed range hose reels with hose 10 meters, n. 3 digital oil meter, n. 3 drip collectors, metal framework for hose reel, containment tank for 3 drums.

SISTEMA DI GESTIONE OLII COMPUTERIZZATA OIL MONITORING SYSTEM

UNITÀ DI CONTROLLO CON-SENZA EMISSIONE TICKET / CONTROL KEY PAD WITH-WITHOUT ONBOARD TICKET PRINTER

1199

Completo di:
- Display luminoso - Stampante - Unità di potenza
- Adatto per distribuire 4 prodotti - Espandibile fino a 12 prodotti

Supplied with:
- LCD display - Ticket printer - Power unit
- Suitable for 4 dispensing points - Expandable up to 12 dispensing points

Conf./Pack = 50x38x30 cm Peso/Weight = Kg 11



1199



1200

1200

Completo di:
- Display luminoso - Unità di potenza
- Adatto per distribuire 4 prodotti - Espandibile fino a 12 prodotti

Supplied with:
- LCD display - Power unit
- Suitable for 4 dispensing points - Expandable up to 12 dispensing points

Conf./Pack = 50x38x30 cm Peso/Weight = Kg 11

DISPLAY LUMINOSO / REMOTE LED DISPLAY

1202

Display luminoso per visualizzare immediatamente quantità erogate a distanza

Remote led display for improved visibility and control

Conf./Pack = 19x35x30 cm

Peso/Weight = Kg 2



MODULO DI ESPANSIONE / EXPANSION UNIT

1201

Modulo di espansione per ulteriori 4 prodotti da abbinare a 1199 - 1200

Expansion unit to add an additional 4 dispensing points to be used in conjunction with 1199 - 1200

Conf./Pack = 19x35x30 cm

Peso/Weight = Kg 3



INTERFACCIA / INTERFACE

1203

Modulo interfaccia PC con porta USB

PC interface unit with USB port

Conf./Pack = 12x22x15 cm

Peso/Weight = Kg 0,4



UNITÀ DI EROGAZIONE E MISURAZIONE COMPOSTA DI ELETTROVALVOLA E CONTALITRI VOLUMETRICO / DISPENSING CONTROL CONSISTS OF SOLENOID VALVE AND PULSER

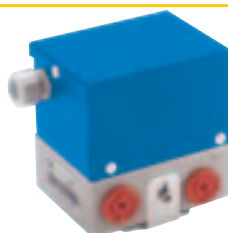
1205

Con doppia elettrovalvola per una maggiore precisione di erogazione (24 VDC)

With double valve that ensure a better control of the fluid to be dispensed (24 VDC)

Conf./Pack = 00

Peso/Weight = Kg 00



1206

Con singola elettrovalvola (24 VDC)

With single valve (24 VDC)

Conf./Pack = 00

Peso/Weight = Kg 00

CAVI ELETTRICI / ELECTRICAL CONNECTION

CAVI ELETTRICI PER COLLEGAMENTO GESTIONE COMPUTERIZZATA

1210/050 cavo 24 poli - 0,50 mm²

1211 cavo 8 poli - 0,75 mm²

1212 cavo 4 poli - 0,75 mm²

1213 cavo 2 poli - 0,35 mm²

ELECTRICAL CONNECTION CABLES

1210/050 24 strand cable - 0.50 mm²

1211 8 strand cable - 0.75 mm²

1212 4 strand cable - 0.75 mm²

1213 2 strand cable - 0.35 mm²

Confezione minima CAVO 100 mt e multipli
Minimum order length 100 meters
and multiples

Conf./Pack = 00

Peso/Weight = Kg 00

PISTOLE DI EROGAZIONE-ACCESSORI OLIO NUOVO NEW OIL NOZZLES-NEW OIL ACCESSORIES

PISTOLA CONTALITRI DIGITALE / DIGITAL OIL METER

1197

Con tubo flessibile, beccuccio antigoccia manuale/automatico e protezione in gomma

With control valve, flexible hose, non drip manual/automatic tip and rubber guard

Conf./Pack = 20x32x88 cm Peso/Weight = Kg 1,5



1198

Con tubo rigido, beccuccio antigoccia manuale/automatico e protezione in gomma

With control valve, rigid spout, non drip manual/automatic tip and rubber guard

Conf./Pack = 20x32x88 cm Peso/Weight = Kg 1,5

1196

Con possibilità di preselezione, completa di tubo rigido regolabile e antigoccia automatico

Preset digital meter control valve with rigid adjustable spout and automatic anti drip valve.

Conf./Pack = 30x16x15 cm Peso/Weight = Kg 1,8



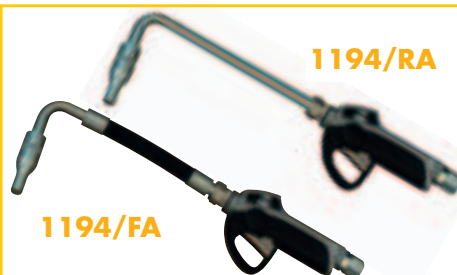
PISTOLA OLIO / OIL CONTROL VALVE

1194/FA

Pistola olio con tubo flessibile 90° e antigoccia automatico

Oil control valve with flexible spout 90° and anti drip valve

Conf./Pack = 20x32x9 cm Peso/Weight = Kg 1,2



1194/RA

Pistola olio con tubo rigido 90° e antigoccia automatico

Oil control valve with rigid spout 90° and anti drip valve

Conf./Pack = 20x32x9 cm Peso/Weight = Kg 1,2

RACCOGLI GOCCE MURALE / DROP COLLECTOR

1295

Raccogli gocce murale

Drop collector

Conf./Pack = 00 Peso/Weight = Kg 00



POMPE PUMPS

POMPE PER TRAVASO / FUEL TRANSFER PUMPS

Elettropompe di tipo rotativo volumetrico autoadescente a palette per il travaso di gasolio.
Tutti i modelli sono dotati di valvola bypass.

- Struttura del corpo pompa in ghisa con trattamento anti-corrosione e verniciatura.
- Pompa del tipo a palette con rotore in acciaio sinterizzato e palette in resina acetilica.
- Valvola by-pass incorporata.
- Motore ad induzione con carcassa in alluminio con staffe di ancoraggio.
- Grado di protezione IP55; utilizzabile in servizio continuo con protezione termica per sovraccarico motore.
- Attacchi flangiati da 1", filtro esterno.

*Displacement, self-priming, rotary electric vane pumps for transferring diesel fuel.
All models equipped with by-pass valve.*

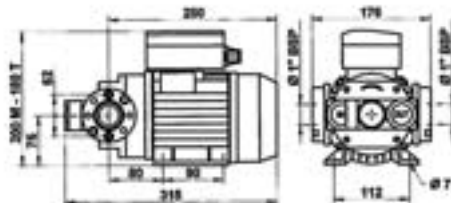
- Cast iron pump body with anti-corrosion treatment and paint.
- Vane pump with sintered steel rotor and acetal resin vanes.
- Incorporated by-pass valve.
- Induction motor with aluminum casing and anchoring brackets.
- Protection grade IP55.
- Suitable for continuous service with thermal motor overload protection.
- 1" flanged connectors, external filter.



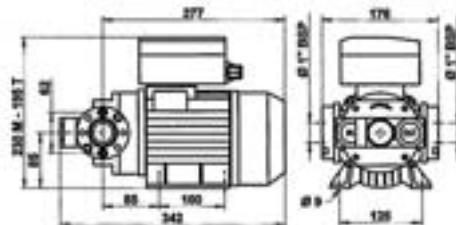
Codice Code	Pomp Portata-Flow rate l/m' (max)	Motor				Power Watt	rpm	Connect.	Weight Kg	Imballi Package Dimension cmxcmxcm
		Singlephase V.	Hz.	Threephase V	.Hz.					
1509/M	75	230	50	-	-	500	1400	1" G	13	20x35,5x27
1509/T	75	-	-	400	50	500	1400	1" G	13	20x35,5x27
1510/M	100	230	50	-	-	750	1400	1" G	15,6	20x35,5x27
1510/T	100	-	-	400	50	750	1400	1" G	15,6	20x35,5x27

Su richiesta sono disponibili pompe con differenti tensioni e frequenza 60 Hz.

Upon request, pumps are available with different tension and 60 Hz. Frequency



1509



1510

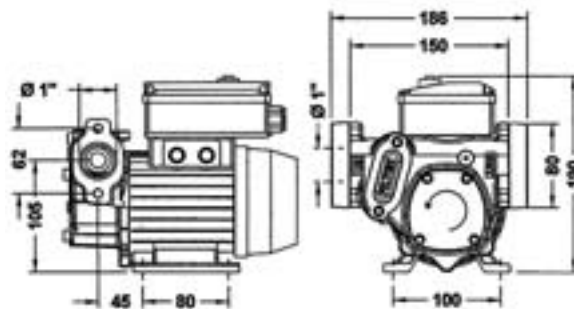
POMPE PUMPS

POMPE PER TRAVASO / FUEL TRANSFER PUMPS

- Struttura del corpo pompa in ghisa con trattamento anti-corrosione e verniciatura.
 - Pompa del tipo a palette con rotore in acciaio sinterizzato e palette in resina acetica.
 - Tenuta meccanica.
 - Valvola by-pass incorporata nel corpo pompa.
 - Filtro 100 μ incorporato nel corpo pompa, di facile accesso per manutenzione.
 - Motore ad induzione con carcassa in alluminio.
 - Grado di protezione IP55.
 - Servizio continuo.
 - Attacchi filettati sul corpo pompa.
 - Possibilità di attacchi flangiati, già disponibili sulla versione 1512
- *Cast-iron pump casing, treated against corrosion and pain-finished.*
 - *Vane pump with sintered steel rotor and acetalic resin blades.*
 - *Mechanical seal.*
 - *Bypass valve built into pump casing.*
 - *In-built 100-micron filter, easily accessible for cleaning.*
 - *Induction motor with aluminium casing.*
 - *Grade of protection: IP 55.*
 - *Continuous running.*
 - *Threaded joints on pump casing. Flanged joints available on request (already mounted on 1512).*



Codice Code	Pomp Portata-Flow rate l/m' (max)	Motor				rpm	Connect.	Weight Kg	Imballi Package Dimension cmxcmxcm	
		Singlephase		Threephase						Power Watt
		V.	Hz.	V	.Hz.					
1511/M	56	230	50	-	-	370	2800	1" G	7,4	20x35,5x27
1511/M6	68	230	60	-	-	450	3400	1" G	7,4	20x35,5x27
1511/T	56	-	-	400	50	370	2800	1" G	7,4	20x35,5x27
1511/T6	68	-	-	400	60	450	3400	1" G	7,4	20x35,5x27
1512/M	72	230	50	-	-	500	2800	1" G Flanged	7,9	20x35,5x27
1512/T	72	-	-	400	50	500	2800	1" G Flanged	7,9	20x35,5x27



POMPE PUMPS

POMPE PER TRAVASO / FUEL TRANSFER PUMPS

Motore asincrono in c.a. autoventilato chiuso (protezione IP 55) disponibile in diverse tensioni e frequenze.

Corpo pompa in alluminio pressofuso.

By-pass integrato nel corpo pompa.

Bocche di ingresso/uscita da 1" femmina.

Mod. 1513 - 1514 - 1515

Ingranaggi in acciaio sinterizzato, a profilo interno di speciale disegno. Tenuta meccanica sull'albero motore, accessibile dal lato pompa.

Dispositivo di adescamento incorporato (DdA).

Mod. 1516 - 1517

Rotore in acciaio sinterizzato con palette in resina.

Tenuta per albero rotante accessibile dal lato pompa.

Asynchronous, closed, self-ventilating, AC motor (protection grade IP 55) available in various voltages and frequencies.

Die-cast aluminum pump body.

By-pass integrated into the pump body.

1" female inlet/outlet ports.

1513 - 1514 - 1515 Model

Sintered steel gears, with a specially designed internal profile.

Mechanical seal on the motor shaft, accessible from the pump side.

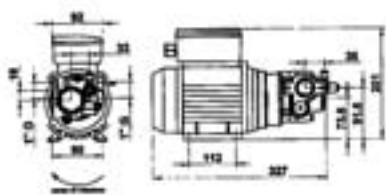
Incorporated self-priming device.

1516 - 1517 Model

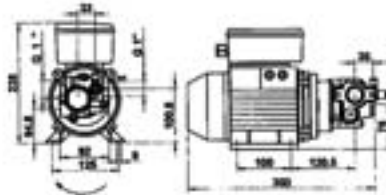
Sintered steel rotor with resin vanes. Rotating shaft seal accessible from the pump side.



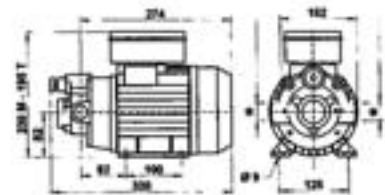
Codice Code	Portata (max) Flow rate (max)		Pressure		Motor				Weight Kg	Imballi Package Dimension cmxcmxcm		
	l/m'	g/min	bar	psi	Singlephase V.	Hz.	Threephase V	.Hz.			rpm	Power Watt
1513/M	9	2,4	12	170	230	50			550	1450	9	35x22x28
1513/T	9	2,4	12	170			400	50	550	1450	9	35x22x28
1513/H	9	2,4	12	170	110	60			550	1750	9	35x22x28
1513/M6	9	2,4	12	170	230	60			550	1750	9	35x22x28
1514/M	14	3,7	12	170	230	50			750	1450	12,5	35x22x28
1514/T	14	3,7	12	170			400	50	750	1450	12,5	35x22x28
1515/M	9	2,4	25	355	230	50			750	1450	12,5	35x22x28
1515/T	9	2,4	25	355			400	50	750	1450	12,5	35x22x28
1515/H	9	2,4	25	355	110	60			750	1750	12,5	35x22x28
1516/M	25	6,6	6	85	230	50			750	1450	14,1	35x22x28
1516/T	25	6,6	6	85			400	50	750	1450	14,1	35x22x28
1517/T	50	3,2	5	71			400	50	2000	1450	14,1	35x22x28



1513



1514 - 1515



1516 - 1517

POMPE PUMPS

POMPE PER TRAVASO / FUEL TRANSFER PUMPS

Motore asincrono in c.a. autoventilato chiuso (protezione IP 55) disponibile in diverse tensioni e frequenze.

Corpo pompa in alluminio pressofuso. Ingranaggi in acciaio sinterizzato, a profilo interno di speciale disegno.

Tenuta meccanica sull'albero motore, accessibile dal lato pompa. Bocche di aspirazione da 1" G femmina e in uscita da 1" G femmina. Dispositivo di adescamento incorporato.

Pressostato a 2 soglie di pressione con incorporata valvola di sicurezza

- Portate da 9 e 14 l/min.
- Pressioni di esercizio da 12 e 25 bar
- Accensione e spegnimento automatico
- Regolarità del flusso caratterizzato dall'assenza di pulsazioni
- Rumorosità inferiore a 65 dB
- Pompa autoadescante

Closed self-ventilated a.c. asynchronous motor (protection rating IP 55) available in different voltage and frequencies. Die-cast aluminium pump body. Sintered steel gears with specially degned internal profile. Mechanical seal on motor shaft, accesible from pump side.

By-pass integrated in pump body.

1" G female suction inlets and 1" G female outlets.

Incorporated priming device. Pressure switch featuring 2 pressure thresholds with incorporated safety valve.

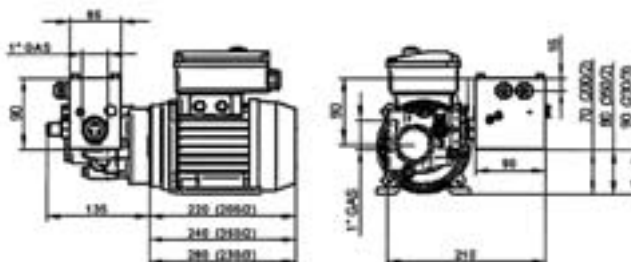
- Flow rates from 9 to 14 l/min.
- Operating pressure from 12 to 25 bars
- Automatic switch-on and switch-off
- Regular no-pulse flow
- Noise level below 65 db
- Self-priming pump



Codice Code	Portata (max) Flow rate (max)		Pressure		Motor				Weight Kg	Imballi Package Dimension cmxcmxcm
	l/m'	g/min	bar	psi	Voltage V.	Frequency Hz.	rpm	Power Watt		
1518	9	2,4	12	170	230	50	1450	550	12	36x36x30
1519	14	3,7	16	225	230	50	1450	750	15	36x36x30
1520	9	2,4	25	385	230	50	1450	750	15	36x36x30

Disponibili anche altri voltaggi e frequenze

Available also with different voltage and frequency



CONTALITRI GEAR METERS

ELETTRONICI / ELECTRONIC

- Corpo con camera di misura in alluminio.
 - Ingranaggi ovali in resina acetilica. Bocche di ingresso/uscita allineate provviste di filetto femmina (versioni 1522 e 1523 con flangia).
 - Filtro integrato in aspirazione (non presente sul modello 1266).
 - Tipo segnale del pulser: contatto pulito (reed switch), monocanale
 - Scheda elettronica LCD alloggiata nel coperchio.
 - Totale parziale a 4 cifre (h=11.5 mm), con virgola mobile da 0.001 a 999.9 (K900 fino a 9999).
 - Totale non resettabile a 6 cifre (h=5 mm) da 1 a 999999.
 - Alimentazione a batteria 2 x 1,5 V.
 - Precisione $\pm 0,5\%$ nel campo di portata dopo calibrazione
 - Ripetitività 0,2%
 - Perdita di carico <0,5 bar alla max. portata
-
- *Body with aluminium measuring chamber*
 - *Oval gears made of acetalic resin*
 - *Aligned inlet/outlet apertures provided with female thread Versions 1522 & 1523 with flange*
 - *Integrated suction filter (not present in model 1266)*
 - *Pulse signal type: raw signal (reed switch), single channel*
 - *Electronic card with LCD housed in cover*
 - *4-digit partial total (h=11,5 mm) with floating point from 0,001 to 999,9 (K900 up to 9999); 6-digit non resettable total (h= 5 mm) from 1 to 999999*
 - *Battery power supply 2 x 1.5 V*
 - *Precision $\pm 0,5\%$ in flow rate range after calibration*
 - *Repeatability 0,2%*
 - *Pressure loss < 0,5 bars at max flow rate*



Codice Code	Portata (max) Flow rate (max)		Pressure		Fluidi compatibili- Compatible fluids			IN/OUT connection	Weight Kg	Imballi Package Dimension cmxcmxcm
	l/m'	g/min	bar	psi	Lubricating & transmission oil	Diesel fuel	Antifreeze			
1521	0,1-2,5	0,03-0,66	550	7810	X	X	X	1/8"	0,6	31X17X5,5
1266	1-30	0,26-7,9	70	994	X	X	X	1/2"	0,5	8X8X7,5
1522/A	6-60	1,58-15,8	70	994	X	X	X	3/4"	2	20X12X14
1522/B	10-100	2,64-26,4	30	426	X	X	X	1"	2,6	20X12X14
1522/C	15-150	3,9-39	20	284	NO	X	X	1 1/2"	3,2	20X12X14
1523	50-500	13,2-132	10	142	NO	X	X	3"	12	40X29X20

CAMBIO OLIO OIL CHANGER

1524

- Portate da 2 a 10 l/min; funzionamento continuo; rumorosità minore di 70 dB.
- Supporto carrellato a struttura tubolare con trattamento anticorrosione e verniciatura di finitura per uso esterno.
 - Pompa centrifuga autoadescante ad anello liquido.
 - Motore ad induzione autoventilato IP55, con protezione termica.
 - Vuotometro per verifica funzionamento pompa e avvenuto svuotamento.
 - Tubo in aspirazione completo di attacco rapido per sonde.
 - Dotazione di sonde completa per coprire le autovetture in commercio composta da:
 - 2 sonde semirigide Ø6, Ø8 mm
 - 2 sonde rigide Ø5, Ø8 mm
 - 2 terminali Ø10, Ø16 mm
 - Portasonde asportabile con fondo sigillato per raccolta dell'olio di gocciolamento dalle sonde
 - Serbatoio mobile di recupero olio in polietilene, bianco trasparente, capacità 12 litri.

Flow-rates from 2 to 10 l/min.; Continuous Operation; Noise less than 70 dB

- Wheeled tubular support structure with anti-corrosion treatment and paint finish for outside use
- Self-priming, liquid ring centrifugal pump.
- Self-ventilated, IP55 induction motor, with thermal protection
- Vacuum meter to verify pump function and that oil has been emptied
- Suction tube complete with quick coupling for probe.
- Complete set of probes to cover vehicles on the market including:
 - 2 semi-rigid probes Ø 6, Ø 8 mm
 - 2 rigid probes Ø 5, Ø 8 mm
 - 2 end pieces Ø 10, Ø 16 mm
- Removable probe holder with sealed bottom for collecting oil dripping from the probes. Mobile polyethylene oil recovery tank, transparent white with a capacity of 12 liters

Conf./Pack = 67x31x33 cm

Peso/Weight = Kg 19,5



SISTEMA DI GESTIONE CONTINUO DEL LIVELLO NEL SERBATOIO TANK LEVEL INDICATOR

1525

Misurazione continua; Indicazione per altezza, volume e percentuale di rabbocco; Allarmi di livello minimo e massimo; Elevata precisione; Procedura di installazione software intuitiva; Semplice installazione.

- Tensione di alimentazione 230V / 50Hz (110V / 60Hz)
- Protezione IP 55
- Fondo scala 4 mt
- Precisione $\pm 1\%$ fondo scala
- Contatto per livello minimo e massimo
- Tensione max 250 Vac a 5 Amp (o 30Vdc a 5Amp)
- Lunghezza tubo sonda 10 m (allungabile fino a 50 m)
- Indicazione di livello: altezza (mm, pollici); volume (litri, galloni); percentuale di riempimento (%).

Continuous metering; Indication in height, volume, and filling percentage; Maximum and minimum level alarms; High accuracy; Intuitive software managing procedure; Easy installation

- Technical information
- Supply voltage 230 V / 50Hz (110V / 60 Hz)
- Protection IP 55
- Full scale 4 m
- Accuracy $\pm 1\%$ full scale
- Contact for maximum and minimum level
- Max tension 250Vac at 5 Amp (or 30 Vdc at 5 Amp)
- Probe tube length 10 m (extensible up to 50 m)
- Level indication: Height (mm, inch); Volume (liters, gallons); Filling percentage (%).

Conf./Pack = 30x41x10 cm

Peso/Weight = Kg 22

